

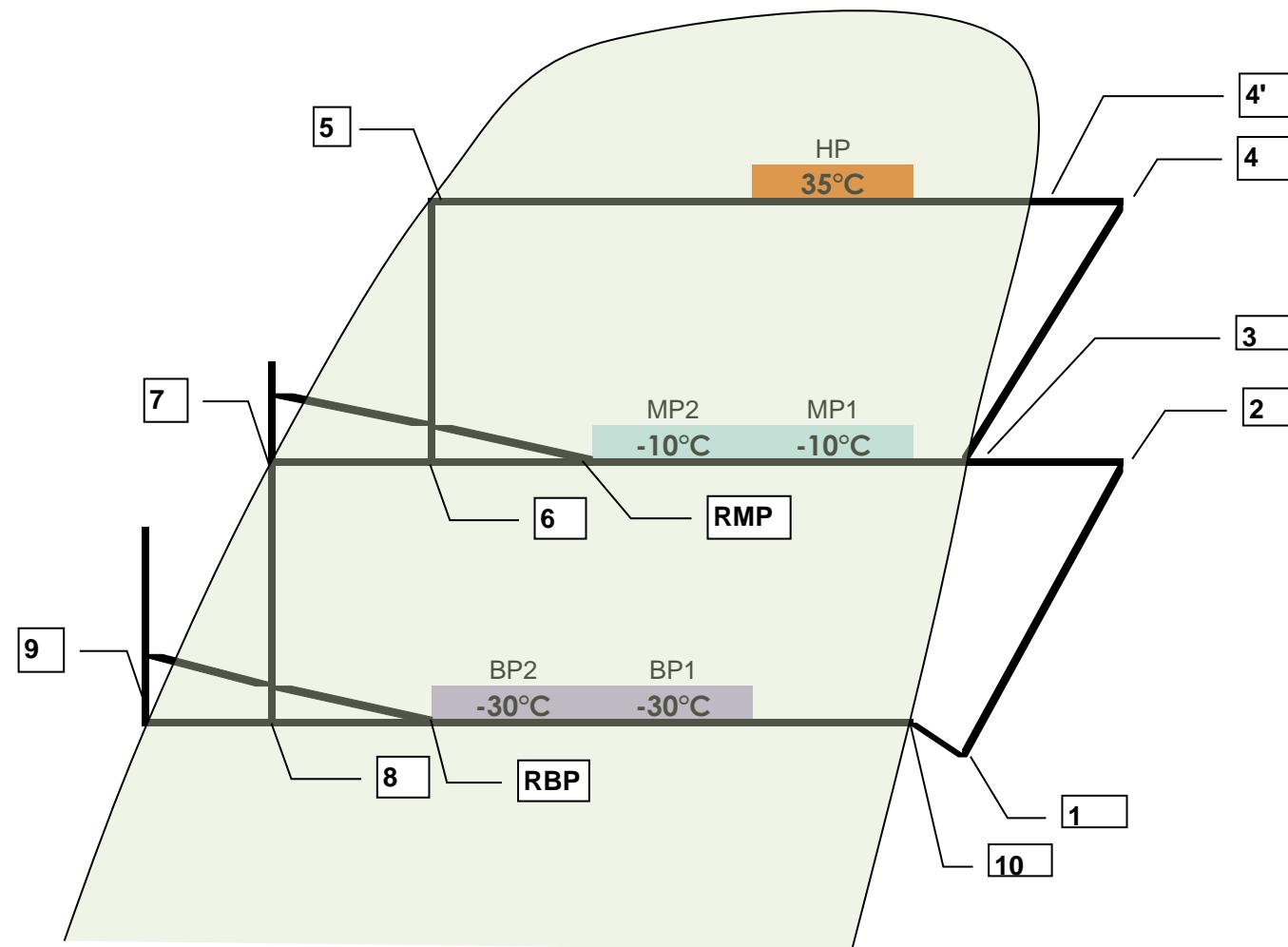
Annexe 10 - Calculs de répartitions de charge d'ammoniac et débit masse - Circuit n°2

Circuit Haute Pression	35°C
Circuit Moyenne Pression 1	-10°C
Circuit Moyenne Pression 2	-10°C
Circuit Basse Pression 1	-30°C
Circuit Basse Pression 2	-30°C
*Température de bulbe humide	22°C

**necessaire à la sélection des condenseurs évaporatifs*

Ce document a pour objectif de déterminer les masses d'ammoniac en circulation pour réaliser les calculs de scénarii dans l'annexe 8 (caractérisation de l'intensité)

Diagramme enthalpie-pression $h, \lg p$



DONNEES DE BASE POUR LES CALCULS

Fluide	R717		C1	C2	°C		Puissance			Débit masse				
							BP	MP	HP	BP	MP	HP		
Température d'évaporation BP	θ _o	-30	-30	°C			616			0,49				
Température d'évaporation Eco / MP	θ _o	-10	-10	°C			-			-				
Température de condensation HP	θ _k	35		°C			ΣQ _{oBP}	616		0,49				
Surchauffe à l'aspiration BP		1	1	°C			Q _{oBP}	712		0,66				
Perdes de charges à l'aspiration BP		1	1	°C			Q _{oMP1}	1 774		1,64				
Surchauffe à l'aspiration MP		1	1	°C			Q _{oFCO}			-				
Perdes de charges à l'aspiration MP		50		°C			Q _{oMP2}			-				
Surchauffe au refoulement		1		°C			Q _k	2 268		2,29				
Sous-refroidissement						Q _{HRR}	338			2,29				
Taux de recirculation MP	τ	1,2	1,2			Débit masse			Recirculation 1		1,36	1,65		
Taux de recirculation BP	τ	3	3						Recirculation 2		0,00	0,00		

POINTS DU CYCLE	1	2	3	4	4'	5	6	7	8	9	10
ETAT	VSC	VSC	VS	VSC		LSR	L + V	LS	L + V	LS	VS

DONNEES THERMODYNAMIQUES

Température	θ	-29	15	-9	85	34	-10	-10	-30	-30	°C
Pression	P	1,14	2,91	2,79	13,53	13,53	13,53	2,91	2,91	1,19	1,19 Bars absolu
Enthalpie	h	1422	1505	1446	1623	1476	362	362	153	153	1421 kJ/kg
Masse volumique	ρ	0,99	2,16	2,30	8,34	590,50	13,94	653,27	14,96	678,19	1,04 kg/m³
Volume massique	v	1,014	0,464	0,435	0,120	0,002	0,072	0,002	0,067	0,0015	0,964 m³/kg
Titre	x						0,16		0,07		

DONNEES THERMOCINETIQUES

Chaleur spécifique	c					4,819	4,558	4,492	kj/kg.K
conductivité thermique	λ					0,458	0,562	0,608	W/m.K
viscosité dynamique	μ	0,00932	0,01006	0,01002	0,01178	0,12859	0,21194	0,26290	0,00935 mPa.s
viscosité cinématique	ν	9,448	4,664	4,354	1,412	0,218	0,324	0,388	9,016 mm²/s

POINTS DU CYCLE	1	2	3	4	4'	5	6	7	8	9	10
ETAT	VSC	VSC	VS	VSC		LSR	L + V	LS	L + V	LS	VS

DONNEES THERMODYNAMIQUES

Température	θ	-29	15	-9	85	34	-10	-10	-30	-30	°C
Pression	P	1,14	2,91	2,79	13,53	13,53	13,53	2,91	2,91	1,19	1,19 Bars absolu
Enthalpie	h	1422	1505	1446	1623	362	362	362	153	153	1421 kJ/kg
Masse volumique	ρ	0,99	2,16	2,30	8,34	590,50	13,94	653,27	14,96	678,19	1,04 kg/m³
Volume massique	v	1,014	0,464	0,435	0,120	0,002	0,072	0,002	0,067	0,0015	0,964 m³/kg
Titre	x					0,16		0,07			

DONNEES THERMOCINETIQUES

Chaleur spécifique	c					4,819	4,558	4,492	kj/kg.K
conductivité thermique	λ					0,458	0,562	0,608	W/m.K
viscosité dynamique	μ	0,00932	0,01006	0,01002	0,01178	0,12859	0,21194	0,26290	0,00935 mPa.s
viscosité cinématique	ν	9,448	4,664	4,354	1,412	0,218	0,324	0,388	9,016 mm²/s

Compresseur MP1	-10	Q _o	Q _a	Q _k	m _{BP}	m _{ECO}	m _{HP}		
		kW	kW	kW	kg/s	kg/s	kg/s	m ³ /h	
CP1 - SABROE - SMC 116 LV		591	165	756	0,546	0,546	854	mot 280 kW - 1 500 tr/min	
CP2 - SABROE - SMC 116 LV		591	165	756	0,546	0,546	854	mot 280 kW - 1 500 tr/min	
CP3 - SABROE - SMC 116 LV		591	165	756	0,546	0,546	854	mot 280 kW - 1 500 tr/min	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
1774	495	2268	1,637	1,637			2561		

Compresseur MP2	-10	Q _o	Q _a	Q _k	m _{BP}	m _{ECO}	m _{HP}		
		kW	kW	kW	kg/s	kg/s	kg/s	m ³ /h	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Compresseur BP avec Economiseur	-30								
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	0,000	-	Libre
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Compresseur BP Booster	-30								
CP4 - SABROE - SMC 116 LV		308	48	356	0,243	0,243	886	mot 90 kW - 1 500 tr/min	
CP5 - SABROE - SMC 116 LV		308	48	356	0,243	0,243	886	mot 90 kW - 1 500 tr/min	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
X - X - X		-	-	-	0,000	0,000	-	Libre	
616	96	712	0,486	0,486	0,486	1 773			

Répartition de charge d'ammoniac

Désignation	Ø ext.	L	H liq.	Volume	Taux	Quantité calculée	Quantité imposée	Quantité
	mm	m	mm	litres		kg	kg	kg
Circuit à la Haute pression								
Réseau de tuyauterie HP								421
Séparateur d'huile								162
Condenseur adiabatique n°1	JACIR	ONYX-M10-E09-D3		1 281	15%	113,5		22
Condenseur adiabatique n°2	JACIR	ONYX-M10-E09-D3		1 281	15%	113,5		113
Condenseur à plaques n°1	Thermowave	TL0500 TDGL-1000		95	15%	8,4		8
Desurchauffeur à plaques n°1	Thermowave	TL0850 KDIL		145	2%	1,7		2
Réservoir de liquide	Pas de réservoir HP							-
Divers (accessoires HP)								-
							5%	
Circuit à la Moyenne pression								
Réseau de tuyauterie MP								1 311
Séparateur de liquide MP1	Horizontal		1 500	5 000	200			130
Séparateur de liquide MP2	Pas de séparateur							969
Bouteillon d'huile MP1	Pas de bouteillon		324	1 500				-
Bouteillon d'huile MP2	Pas de bouteillon							-
Echangeur à plaques flood n°1	Thermowave	TL0850 KCIL		200	90%	106,3		106,3
Echangeur à plaques flood n°2	Thermowave	TL0850 KCIL		200	90%	106,3		106,3
Divers (accessoires MP)							5%	-
Circuit à la basse pression								
Réseau de tuyauterie BP								2 768
Séparateur de liquide BP1	Horizontal		1 600	5 000	300			628
Séparateur de liquide BP2	Pas de séparateur							998
Bouteillon d'huile BP1	Horizontal		324	1 500				-
Bouteillon d'huile BP2	Pas de bouteillon							-
Circuit BP								
CF Stockage n°1								779
CF Stockage n°2								78
Quai Process								195
Divers (accessoires BP)							5%	
Total								4 500

COMPRESSEURS BP BOOSTER			-30°C									
Marque	Ref.	Installé	Utilisation				Qk - Réjection					
			Qo - frigo fg/h	kW	Qa-Absorb kW	Q-Ref. Huile kW	Qo - frigo fg/h	kW	Qa-Absorb kW	Q-Ref. Huile kW	kWk Booster	
CP4	SABROE	SMC 116 LV	265 052	308	48	-	100%	265 052	308	48	-	356 mot 90 kW - 1 500 tr/min
CP5	SABROE	SMC 116 LV	265 052	308	48	-	100%	265 052	308	48	-	356 mot 90 kW - 1 500 tr/min
X	X	X	-	-	-	-	-100%	-	-	-	-	Libre
X	X	X	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	Libre
X	X	X	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	Libre
X	X	X	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	Libre
Total			530 104	616	96			530 104	616	96	-	712

COMPRESSEURS MP			-10°C										
Marque	Ref.	Installé	Utilisation										Qk - Réjection
			Qo - frigo		Qa-Absorbé		Q-Ref. Huile		Qo - frigo		Qa-Absorb		
			fg/h	kW	kW	kW	fg/h	kW	kW	kW	kW	kW	
CP1	SABROE	SMC 116 LV	508 432	591	165	-	100%	508 432	591	165	-	756	mot 280 kW - 1 500 tr/min
CP2	SABROE	SMC 116 LV	508 432	591	165	-	100%	508 432	591	165	-	756	mot 280 kW - 1 500 tr/min
CP3	SABROE	SMC 116 LV	508 432	591	165	-	100%	508 432	591	165	-	756	mot 280 kW - 1 500 tr/min
x	x	x	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	-	Libre
x	x	x	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	-	Libre
x	x	x	-	-	-	-	0%	-	-	-	-	-	Libre
Total			1 525 296	1 774	495			1 525 296	1 774	495	-	2 268	

CONDENSEUR HP		35°C	Bulbe humide	22°C							
Marque	Ref.	Installé		Efficacité							
		Qk - Réjection kcal/h	kW	Q-Ref. Huile	Qk - Réjection kcal/h	kW	Q-Ref. Huile	Qk - Réjection kW			
COND1	JACIR	ONYX-M10-E09-D3	1 075 000	1 250	-	100%	1 075 000	1 250	-	1 250	Condenseur adiabatique n°1
COND2	JACIR	ONYX-M10-E09-D3	1 075 000	1 250	-	100%	1 075 000	1 250	-	1 250	Condenseur adiabatique n°2
COND3	Thermowave	TL0500 TDGL-1000	1 092 200	1 270	-	100%	1 092 200	1 270	-	1 270	Condenseur à plaques n°1
DES1	Thermowave	TL0850 KDIL	215 000	250	-	100%	215 000	250	-	250	Desurchauffeur à plaques n°1
Total		3 457 200	4 020	-		3 457 200	4 020	-		4 020	